

DB4228

恩施土家族苗族自治州地方标准

DB 4228/ T 24—2021

代替 DB 4228/T 024-2018

包装用箬叶

Indocalamus leaves for packaging applications

2021 - 09 - 29 发布

2021 - 12 - 29 实施

恩施土家族苗族自治州市场监督管理局 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替DB4228/T 024-2018《包装用箬叶》，与DB4228/T 024-2018相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了引言；
- b) 增加了“包装用箬叶”的定义；
- c) 删除了恩施箬叶、干箬叶、速冻箬叶、返青箬叶的定义；
- d) 增加了规格要求；
- e) 更改了感官要求；
- f) 删除了理化指标中的水分指标及其检验方法；
- g) 删除了微生物要求及其检验方法；
- h) 更改了检验规则中批次的表述；
- i) 更改了检验规则中的抽样规则；
- j) 更改了贮存的要求；
- k) 更改了附录A的检测方法。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由恩施土家族苗族自治州公共检验检测中心提出，由恩施土家族苗族自治州市场监督管理局归口。

本文件起草单位：恩施土家族苗族自治州公共检验检测中心、鹤峰县市场监督管理局、鹤峰县箬叶产业协会、湖北长友现代农业股份有限公司。

本文件主要起草人：薛华、单长海、周灵、万春艳、马作江、陈卉、王祝、谭遵伟、邓远平、范宗瑜。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2018年首次发布为DB4228/T 024-2018；

——本次为第一次修订。

引 言

恩施土家族苗族自治州位于湖北省西南部，地处武陵山区腹地，冬少严寒，夏无酷暑，温暖湿润，降水充沛，土壤肥沃，适宜天然箬叶生长，州域内共有100多万亩野生箬叶资源，因其叶片宽厚、品质柔韧、品种优良在全国享有较高知名度，是全国主要箬叶产区之一。

尤以位于恩施州东南角的鹤峰县箬叶资源最为丰富，自1995年以来，恩施鹤峰箬叶采摘、加工至今已有二十多年历史，被誉为“中国箬叶之乡”。

箬叶作为纯天然、无污染的绿色植物叶片，主要用作食品包装材料。为了保护箬叶资源，规范箬叶产品的生产、加工、销售、出口，使箬叶产品的开发利用达到标准化、规范化、科学化，特修订包装用箬叶标准。

包装用箬叶

1 范围

本文件规定了包装用箬叶的术语和定义、要求、试验方法、检验规则及标志、标签、包装和贮存。
本文件适用于恩施州生产的食品包装用箬叶。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB 4806.1 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求

GB 5009.13 食品安全国家标准 食品中铜的测定

GB 5009.156 食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移实验预处理方法通则

GB 5461 食用盐

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB 9685 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB 31603 食品安全国家标准 食品接触材料及制品生产通用卫生规范

GB 31604.1 食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移实验通则

GB 31604.34 食品安全国家标准 食品接触材料及制品铅的测定和迁移量的测定

GB 31604.38 食品安全国家标准 食品接触材料及制品砷的测定和迁移量的测定

GB 31604.49 食品安全国家标准 食品接触材料及制品砷、镉、铬、铅的测定和砷、镉、铬、镍、铅、锑、锌迁移量的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

箬叶 indocalamus leaves

禾本科箬竹属植物阔叶箬竹（*Indocalamus latifolius*）、箬竹（*Indocalamus tessellatus*）等的叶片，

俗称粽叶、寮叶、竹叶等。

3.2

包装用箬叶 indocalamus leaves for packaging applications

以新鲜箬叶为原料，按照特定加工工艺生产而成，用于包装粽子或其它食品的箬叶。

3.3

整齐度 uniformity

评价叶片规格一致性的指标。

4 要求

4.1 基本要求

应符合 GB 4806.1 的规定。

4.2 原料要求

4.2.1 箬叶

应选择生长于良好生态环境、远离污染源、完整的新鲜箬叶，并符合 GB 4806.1 的规定。

4.2.2 加工用水

应符合 GB 5749 的规定。

4.2.3 加工用盐

应符合 GB 5461 的规定。

4.3 添加剂要求

应符合 GB 9685 及相关公告的规定。

4.4 加工过程要求

安全、卫生应符合 GB 4806.1 及 GB 31603 的规定。

4.5 规格要求

应符合表 1 的规定。

表 1 规格要求

项目	等级			
	合格品	优等品		
		小叶	中叶	大叶
规格	叶长 $\geq 13\text{cm}$ ， 叶宽 $\geq 4\text{cm}$ 。	叶长 $\geq 15\text{cm}$ ， $5\text{cm} \leq \text{叶宽} < 7\text{cm}$ 。	叶长 $\geq 20\text{cm}$ ， $7\text{cm} \leq \text{叶宽} < 9\text{cm}$ 。	叶长 $\geq 25\text{cm}$ ， 叶宽 $\geq 9\text{cm}$ 。
整齐度	$\geq 80\%$			

4.6 感官要求

应符合表 2 的规定。

表 2 感官要求

项目	等级			
	合格品	优等品		
		小叶	中叶	大叶
外形	整齐，无霉烂，斑点直径大于 2mm 不超过 6 个。 每片箬叶破损不超过 6 处，每处破损长度不超过 2cm。每片箬叶孔洞不超过 6 个，孔洞直径不超过 2mm。	整齐，无霉烂，斑点直径大于 2mm 不超过 3 个。每片箬叶破损不超过 3 处，每处破损长度不超过 1cm。 每片箬叶孔洞不超过 3 个，孔洞直径不超过 2mm。		
颜色	自然绿色、黄绿色或者淡黄色			
气味	具有箬叶特有的清香味，无异味。			

4.7 理化指标

参照 GB 9685 执行，具体指标应符合表 3 的规定。

表 3 理化指标

项目	指标
铜迁移量（SML）（以 Cu 计）mg/kg 水（100℃，2h）	≤5
铅残留量（以 Pb 计）mg/kg	≤1.0
砷残留量（以 As 计）mg/kg	≤0.5

5 试验方法

5.1 规格检验

按本文件中附录 A 的规定执行。

5.2 感官检验

按本文件中附录 A 的规定执行。

5.3 理化指标检验

5.3.1 铜迁移量

按本文件中附录 B 的规定执行。

5.3.2 铅残留量

按 GB 31604.34 或 GB 31604.49 的规定执行。

5.3.3 砷残留量

按 GB 31604.38 或 GB 31604.49 执行。

6 检验规则

6.1 批次与抽样

6.1.1 批次

同等级、同规格、同一批投料生产的产品为一批次。

6.1.2 抽样

按 GB/T 2828.1 的正常检验一次抽样方案从同一批次产品中随机抽取，每一独立包装作为一个样本

单位，抽样数量应符合表 4 的规定。

表 4 抽样数量

单位为独立包装

批量	样本量
≤100	5
101-500	8
>500	10
注：抽样数量不少于 200 片，不足 200 片时增加样本量。	

6.2 出厂检验

产品出厂前，生产单位应对每批次产品规格、感官和包装标签进行检验，检验合格后方可出厂。

6.3 型式检验

型式检验为全项目检验，有下列情况之一时应进行型式检验：

- a) 原料、工艺或设备有较大变化时；
- b) 正常生产时，每半年进行一次；
- c) 两次抽样检验结果有较大差异时；
- d) 停产时间超过 6 个月再生产时；
- e) 国家质量监督检验机构或主管部门提出型式检验要求时。

6.4 判定规则

6.4.1 判定

凡不符合 4.1 要求的产品，均判定为不合格产品。检验结果中规格要求、感官要求、理化指标有一项不符合要求则判定该批次产品不合格。

6.4.2 复检

对检验结果有争议时，应对留存样品或在同批次产品中重新按 6.1.2 规定加倍取样进行不合格项目的复检，以复检结果为准。

7 标志、标签、包装和贮存

7.1 标志、标签

应标注产品名称，规格和数量，生产者和（或）经销商的名称、地址和联系方式，日期，贮存条件，产品标准编号，产品批号，使用说明及其他相关内容。出口产品标志、标签由供需双方约定。

7.2 包装

包装应保护产品品质，便于装卸、贮存和运输。

7.3 贮存

产品应在清洁、干燥、通风的条件下贮存，不得与有毒、有害和有损产品质量的物品混存，仓库周边应无污染。

附录 A

（规范性附录）

规格要求、感官要求检测方法

在检验样品中随机抽取 2 个独立包装，对每个独立包装分别进行规格要求、感官要求检测。

规格要求检测方法：从 1 个独立包装中抽取 30 片箬叶（少于 30 片的全部检测）。用精确到毫米直尺测量，以叶面最长、最宽的部位测定箬叶的叶长、叶宽，以符合表 1 规格要求的箬叶比例作为判定整齐度的标准。

感官要求检测方法：将样品盛放在干净容器中，自然光线下，观察产品外形、颜色，闻其气味。

(规范性附录)

铜迁移量 (SML) 测定

B1. 试样的预处理

根据待测样品的预期用途和使用条件,按照 GB 5009.156 和 GB 31604.1 规定的迁移实验方法及试验条件,采用迁移测试池法进行迁移实验。浸泡液经充分混合后,取部分浸泡液用于分析。若浸泡液为中性或碱性,则添加适量硝酸使试液中硝酸浓度约为 5% (体积分数)。同时做空白试验。

B2. 试样的测定

按 GB 5009.13 中的方法测定。

B3. 分析结果的表述

由标准曲线得到试样溶液中铜的浓度,扣除空白值后按 GB 5009.156 进行迁移量计算,得到箸叶中铜的迁移量,计算结果保留三位有效数字。

B4. 精密度

在重复条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值的 20%。